

株式会社フライン電子機器 会社案内

目次

1. 会社概要
2. 会社沿革
3. 事業所所在地
4. 機能とシステム
5. 設計・開発事業紹介
6. 製品組立事業紹介
7. ハーネス加工事業紹介
8. 基板製造事業紹介
9. 板金加工事業紹介

1. 会社概要

- ◆社名 株式会社ファイン電子機器
- ◆創立 1979年(昭和54年)6月1日
- ◆設立 1984年(昭和59年)9月11日
- ◆代表 代表取締役 社長 鈴木 寿裕
- ◆本社所在地 福島県相馬郡新地町大字福田字大町48-4
- ◆従業員数 172名 (2020年6月時点)
- ◆事業内容 制御装置・電子機器の設計、製造
ワイヤーハーネス加工、基板アッセンブリ、
薄板板金加工

2. 会社沿革

- ◆ 1979年 6月(昭和54年) 鈴木製作所として福島県相馬郡新地町に社員8名にて
操業開始、音響機器、ステレオアンプ生産を開始する
- ◆ 1980年10月(昭和55年) 本社工場完成、社員20名になる
- ◆ 1982年12月(昭和57年) 宮城県に亘理工場完成
プリント基板組み立て工場として操業開始
- ◆ 1984年 5月(昭和59年) 電子機器制御盤の設計、製造開始
- ◆ 1984年 9月(昭和59年) 株式会社ファイン電子機器を設立。 資本金300万
- ◆ 1986年 7月(昭和61年) 神奈川県平塚市平塚2丁目に平塚工場完成
- ◆ 1987年 8月(昭和62年) 資本金800万円に増資
- ◆ 1990年 2月(平成2年) 資本金1000万円に増資
- ◆ 1991年 8月(平成3年) 本社工場増築完成
- ◆ 1995年 1月(平成7年) 平塚工場、平塚市東中原に移転
- ◆ 1999年 7月(平成11年) 本社工場増築完成
- ◆ 2001年 9月(平成13年) 亘理工場(ハーネスGr)を本社工場に統合

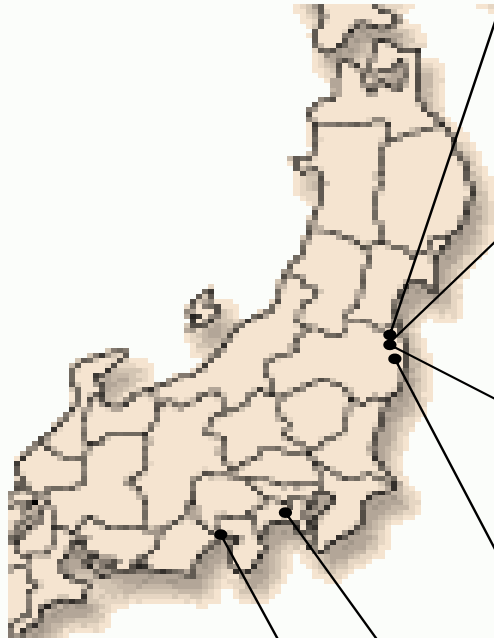
2. 会社沿革

- ◆ 2003年 3月(平成15年) ハーネス工場完成(ハーネスGr 本社工場より移転)
- ◆ 2004年 3月(平成16年) 本社工場増築完成
- ◆ 2005年 5月(平成17年) 平塚工場 ISO 9001:2000 認証取得
- ◆ 2005年 9月(平成17年) 鉛フリー対応半田槽 稼動開始。(基板工場)
- ◆ 2006年 11月(平成18年) 本社工場 ISO 9001:2000 認証取得
- ◆ 2006年 11月(平成18年) 本社工場 3号棟完成
- ◆ 2006年 12月(平成18年) 平塚工場 ISO 14001 認証取得
- ◆ 2007年 5月(平成19年) 富士工場完成
- ◆ 2008年 2月(平成20年) 相馬板金工場完成
- ◆ 2009年 6月(平成21年) 平塚工場閉鎖、二宮事業所に移転
- ◆ 2010年 12月(平成22年) 二宮から厚木事業所に移転
- ◆ 2012年 4月(平成24年) 富士工場ISO 9001:2008 認定取得
- ◆ 2020年 4月(令和2年) 富士工場:富士宮市南陵へ移転 南陵工場へ工場名変更

3. 事業所所在地



◆ 工場(事業所)



本社工場 : 各種制御装置の製造

〒979-2708

福島県相馬郡新地町福田字大町48-4

TEL 0244-62-2977 Fax 0244-62-3949



ISO9001:2015認定取得

ハーネス工場 : ワイヤーハーネス類製造

〒979-2708 福島県相馬郡新地町福田字辻2

TEL 0244-63-2316 Fax 0244-63-2317



ISO9001:2015認定取得

基板工場 : 基板Assy化製造

〒979-2708 福島県相馬郡新地町福田字辻2

TEL 0244-62-4650 Fax 0244-62-4715



ISO9001:2015認定取得

相馬工場 : 各種板金加工製作

〒976-0051 福島県相馬市初野字栗原301-8

TEL 0244-37-2010 Fax 0244-36-8860

※ISO9001:2008認定取得活動中



ISO9001:2015認定取得

厚木事業所 : 技術部門(設計)

〒243-0021 神奈川県厚木市岡田2-4-44

TEL 046-280-6901 Fax 046-280-6902

※営業部門、品質管理部門

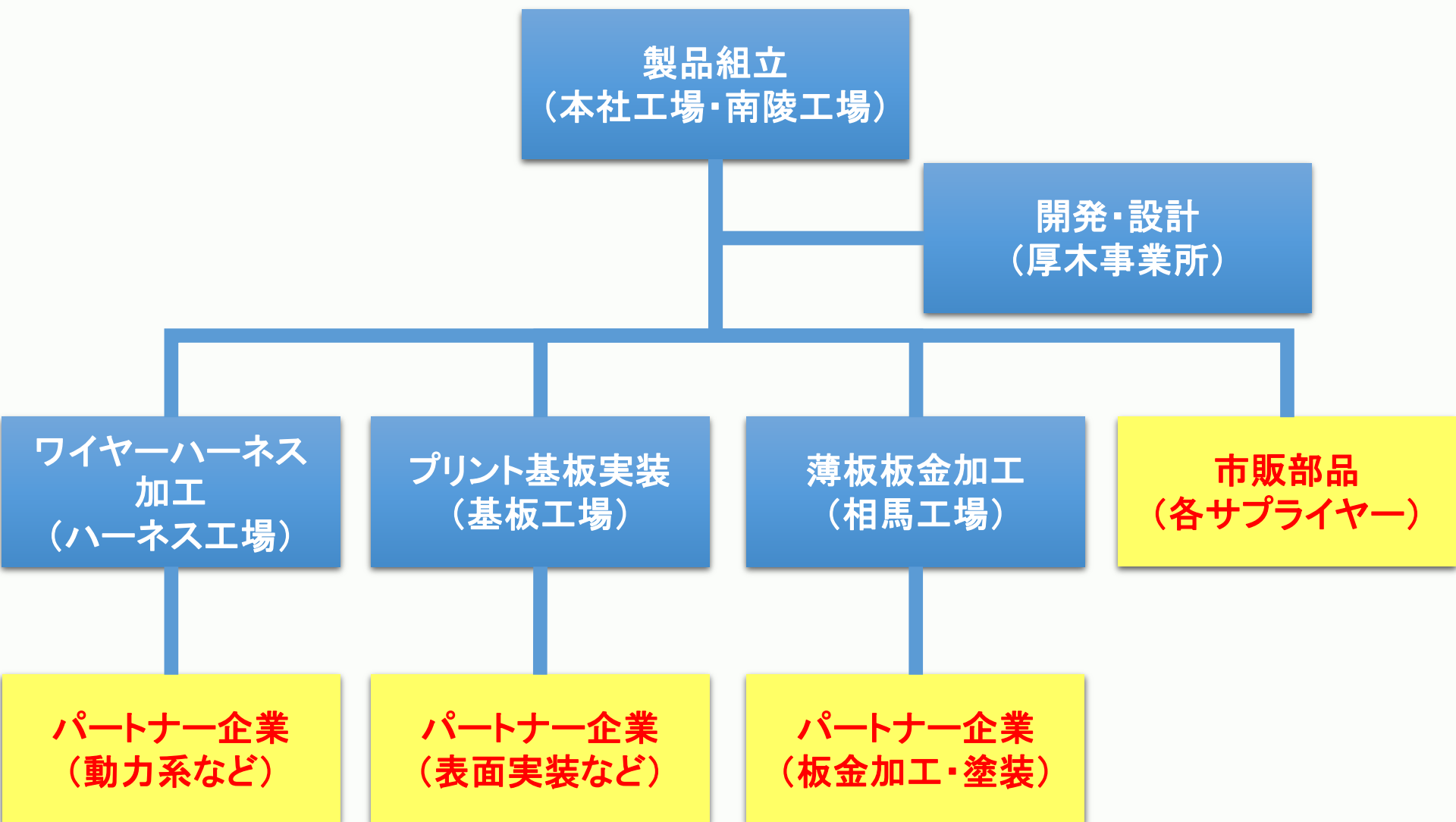


南陵工場 : 各種制御装置の製造

〒418-0019 静岡県富士宮市南陵4

TEL 0544-55-1991 Fax 0544-55-1992

4. 各機能とシステム



5. 設計・開発事業

設計部門として制御装置の筐体・機構・機械設計および電気・電子回路設計、試作を中心に行っています。

筐体・機構・機械設計では2D-CADの使用はもとより、3D-CADによる強度解析を行い製品が設計基準(安全率)を満たし、かつ無駄な部分の軽量化によるコスト低減に努めています。

電気設計では、お客様の仕様に合う電気・電子回路の設計及び、制御盤製作において必要なワイヤーハーネス設計、分線用及びI/O用の基板設計も行っています。

検査装置、及びシミュレータの設計、製作も行っています。

主要設備

1、3次元CAD	SolidWorks2019(SolidWorks)	10台
2、2次元CAD	MC Helix D&D(CADAMシステム)	9台
3、2次元CAD	ACAD-DENKI Ver9.0(アルファテック)	2台
4、マイクロスコープ	VHX-970F(キーエンス製)	1台
5、他 付帯設備		各種

5. 製品事例(設計)

工作機械用操作ペンダント
(モールド品)



試験設備盤(連結盤)
(盤全巾8m)



駐輪場 制御盤



ガス精製装置
制御盤



6. 製品組立事業

電子・電気制御装置および産業機器の製造組立工場です。
お客様の製品仕様に基づき、部材(部品購入)調達から対応しています。
また、造もお客様の製作仕様に準拠し製造・検査を行っています。

主要設備

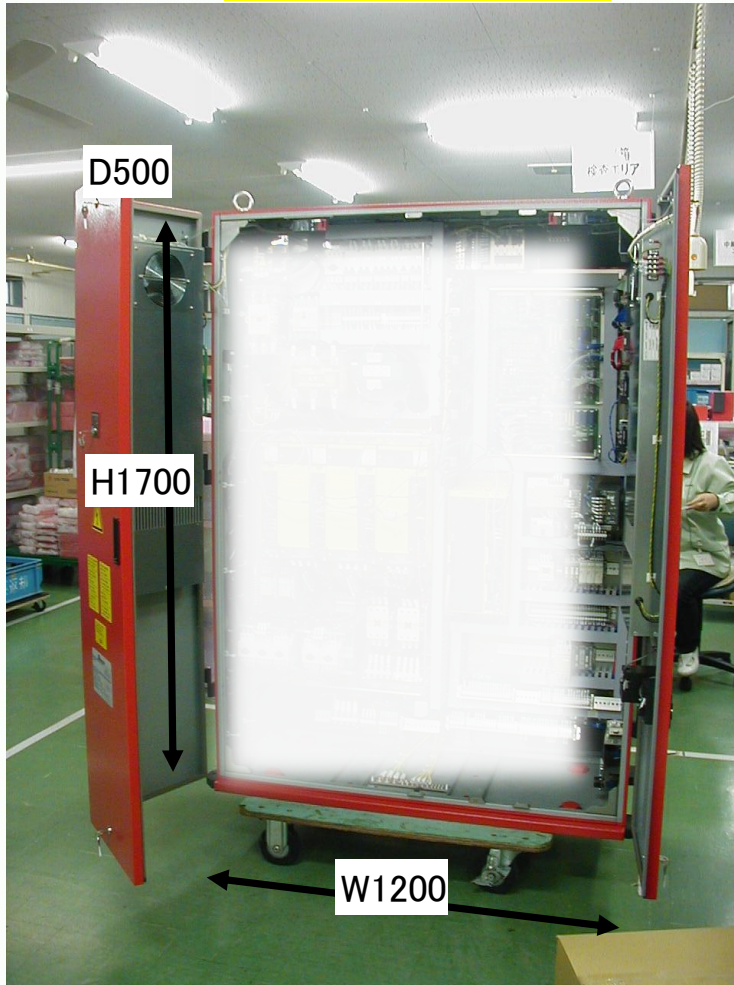
- 1、天井クレーン(1トン)
- 2、フォークリフト
- 3、ピラーリフト
- 4、他 製造組立用ツール 各種多数

主要測定器

- 1、デジタルテスター
- 2、絶縁耐圧計
- 3、オシロスコープ
- 4、他、測定器関係あり

6. 製品事例(製品)

工作機械用制御盤



立体駐車場用制御盤



7. ワイヤーハーネス加工事業

単線からスパイラル線、複合線、フラット線から細線、太物まで線種にこだわらない作業を行っています。また、短納期・少量多品種変量生産に応えるために複合生産ラインを構築し対応しています。検査治具を自社で考案・製作しており安定した品質を維持しています。

主要設備

1、キャストイング	2台	10、ラベルプリンタ	5台
2、ストリッパー	4台	11、手動圧着工具	各種多数
3、電動圧着機	7台	12、アプリケーター	各種多数
4、半自動圧着機	3台	13、ハーネスチェッカー	6台
5、電動油圧圧着機	1台	14、耐圧試験機	1台
6、フラットケーブルカッター	2台	15、マイクロメータ	2台
7、フラットケーブル圧接機	2台	16、テンションゲージ	1台
8、ホットマーカ	1台	17、他必要ツール	各種多数
9、オートチューブマーカ	1台		

7. 製品事例(ワイヤーハーネス)

電源ケーブル



信号ケーブル



ハーネスAssy



フレキ管通し製品



フラットケーブル



電源ケーブル



8. 基板製造事業

鉛フリー用DIP噴流半田槽と共晶用半田槽を設備し、新旧仕様基板に対応しています。
 また、日本溶接協会上級オペレーター、2級技能士を要し製造技術や品質管理も
 充実した体制となっています。生産量についても、ロット数に関わらず対応しています。

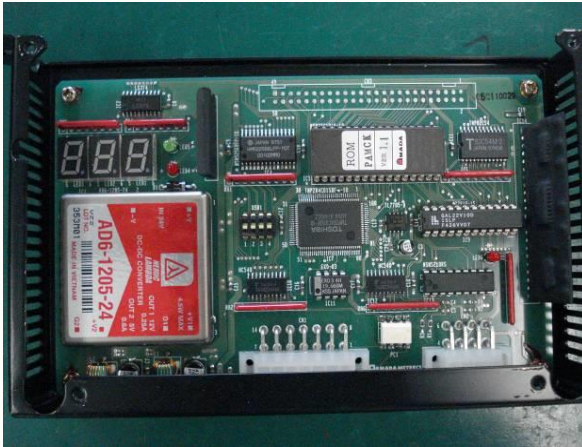
主要設備

- | | | |
|-----------------------------|-------|--------|
| 1、鉛フリー用 自動半田付け装置(500×520対応) | | 日本電熱計器 |
| 2、共晶用 自動半田付け装置 | | ヨコタ |
| 3、基板外観検査装置 | | DJテック |
| 4、他 製作必要ツール各種 多数 | | |

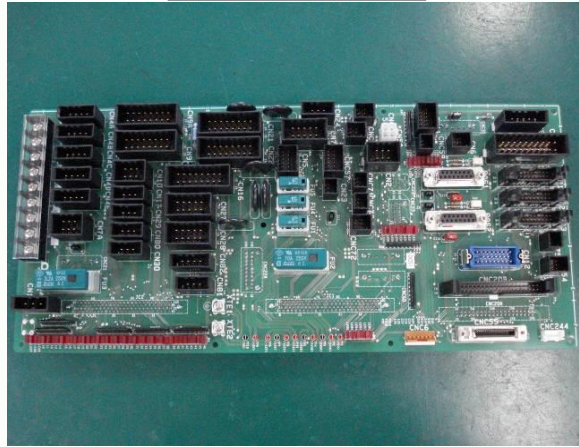


8. 製品事例(プリント基板)

DIP、SOP複合基板
(110×150)



コネクタ・表示基板
(160×260)



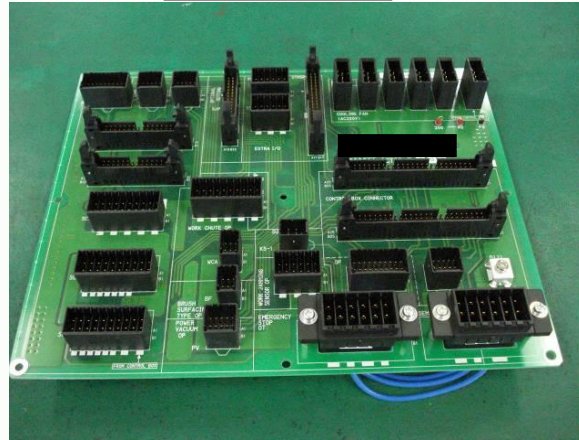
分線基板
(220×310)



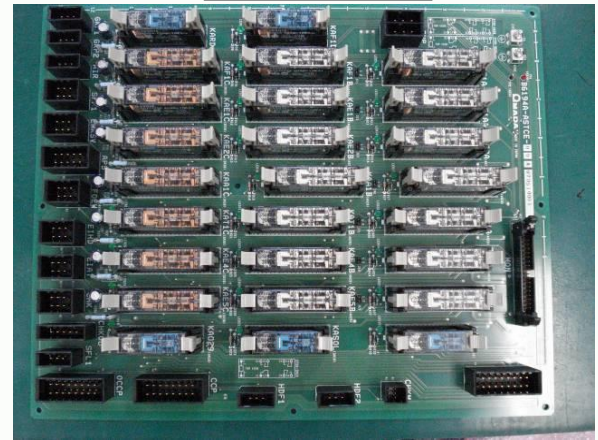
制御基板
(310×320)



中継基板
(200×260)



リレー基板
(280×360)



9. 板金加工事業

薄板金属加工品の試作から量産まで、対応しています。

あらゆる分野の制御装置板金筐体、受配電盤筐体、発電所の制御室筐体、観測装置板金など幅広く製作しています。

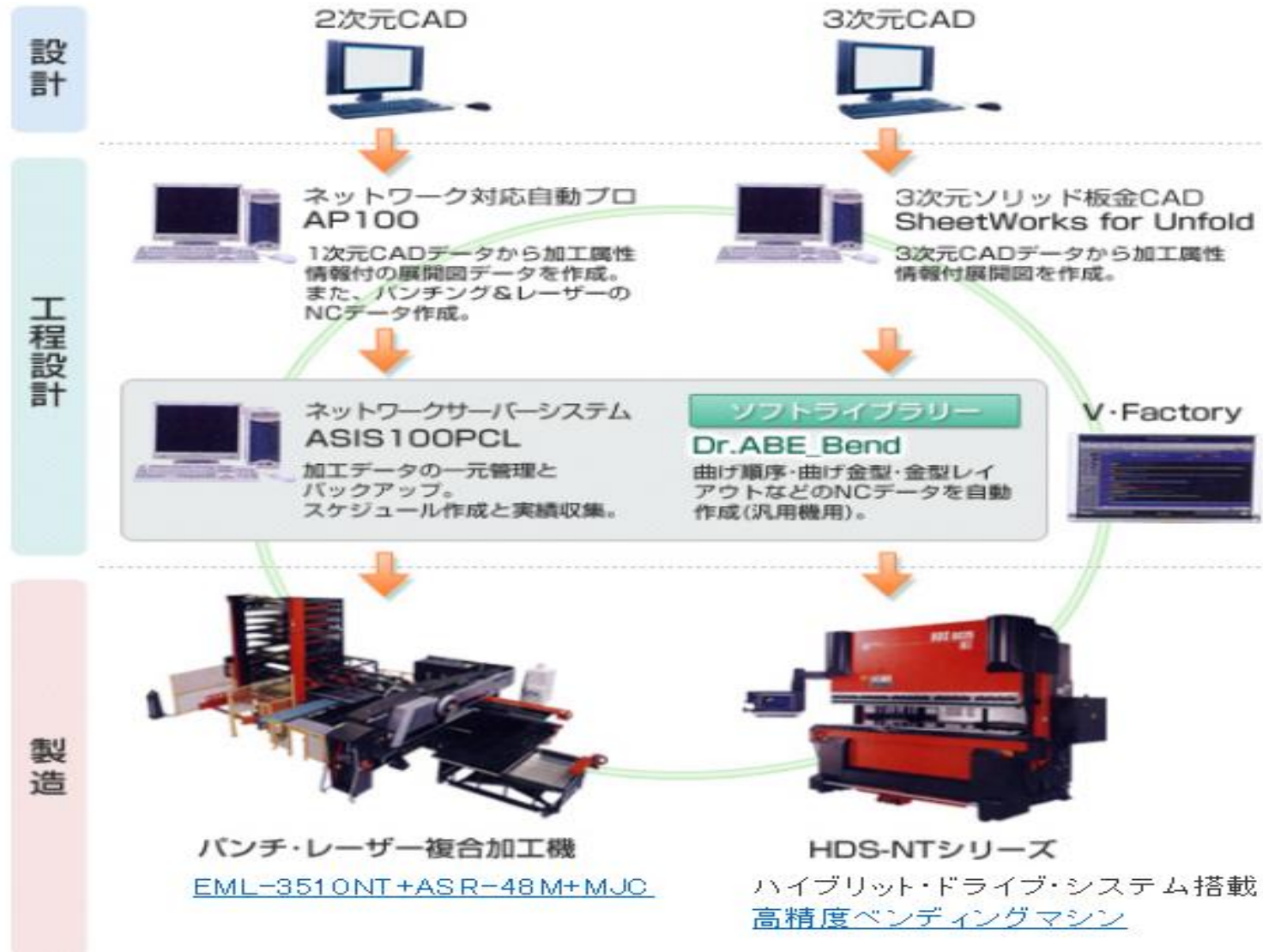
また、表面処理は、パートナーの協力の下、メッキ・塗装・シルク印刷まで対応しています。

主要設備

1、プログラム	自動プログラミング装置	AP100JWL(アマダ)
2、抜き	タレットパンチプレス複合機(棚付き)	EML3510-NT(アマダ)
	タレットパンチプレス	EM2510-NT(アマダ)
3、レーザー加工	FO-M2-RI-3015(アマダ)
4、タッピング加工	CTS900NT(アマダ)
5、曲げ	ハイブリッドプレスブレーキ	HDS8025NT(アマダ):2台
	ハイブリッドプレスブレーキ	HDS5020NT(アマダ)
	ユニバーサルプレスブレーキ	SPH30C(アマダ)
6、溶接	半自動溶接機:3台	TIG溶接機・MIG溶接機:5台	スポット溶接機
	テーブル式スポット溶接機	TSⅢ-NT(アマダ)
	自動スタッド溶接機	GUNMAN(アマダ)
7、バリ取機	IBT610Ⅱ(アマダ)
8、他	グラインダー、ボール盤など必要設備	各種多数	

9. 板金加工事業(システム)

生産性向上のために、全ての設備を有機的にネットワーク化させています。



9. 製品事例(板金加工品)

工作機械用制御盤筐体
(パネル組立構造)



工作機械用操作盤筐体
(パネル組立構造)



船舶用操舵装置筐体
(溶接一体構造)

