

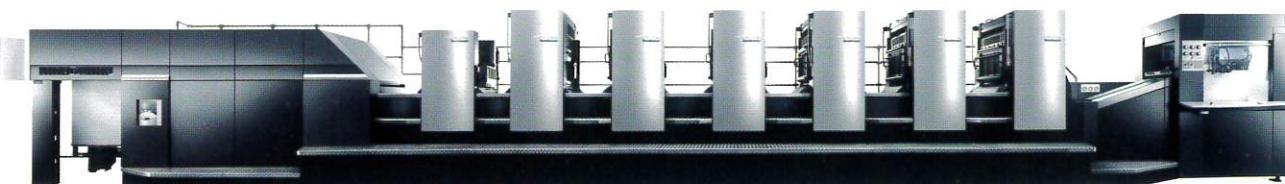


H I G H Q U A L I T Y

確かな技術と豊富な経験に基づきお客様の声を形にします

印刷パッケージ

箱を作り続けて半世紀以上。この経験を生かしお客様が必要とする包装を提供させていただいております。最新鋭の機械の導入といったハード面から、進歩する技術や管理システム導入等のソフト面まで、お客様に満足をお届け出来る生産体制を目指します。



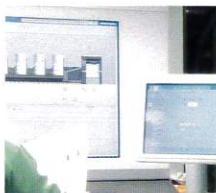
段ボール

箱に対する多くの要望に応えるべく、業界の先駆として培ってきた知識やノウハウで、マーケティングや商品効果をご提案します。お客様のお役に立てる商品作りと開発をモットーに、日々取り組んでいます。



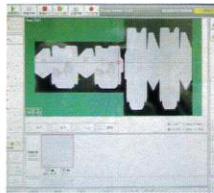
安心と安全を担う工程管理と、各種センサーによる品質管理システムを構築

① プリネットプレスセンター



印刷機のカラー・見当の制御をひとつに集約した高性能な印刷機コンソールです。

② イメージコントロール



印刷の色を絵柄からダイレクトに数値としてとらえ、ごくわずかな色差も読み取ります。

③ ビデオマークセンサー



抜き工程での印刷の脱色・異品種混入・抜きズレ等の不良を取り除きます。

④ 糊検出器



糊づけ不良を検出し、貼り不良の流出防止に効果を発揮します。

⑤ 目視検査



最後に、クリーン検査室内で製品検査を行います。ひとつひとつ細心の注意を払い、目視で確認します。