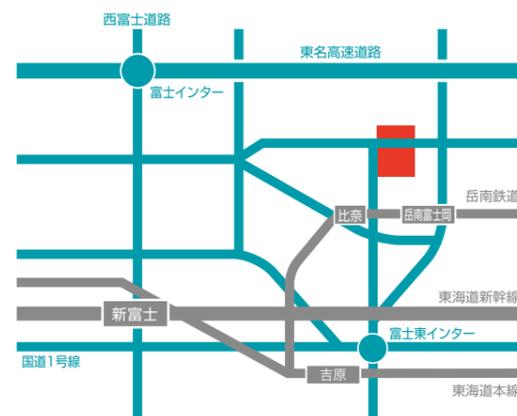


CORPORATE PROFILE

Another life dwells inside a paper at its rebirth. The new era begins with KOA.

<http://www.koa-kogyo.co.jp/>



KOA 興亜工業株式会社

〒417-0847 静岡県富士市比奈1286番地の2
TEL (0545)38-0123 FAX(0545)38-1167
<http://www.koa-kogyo.co.jp/>

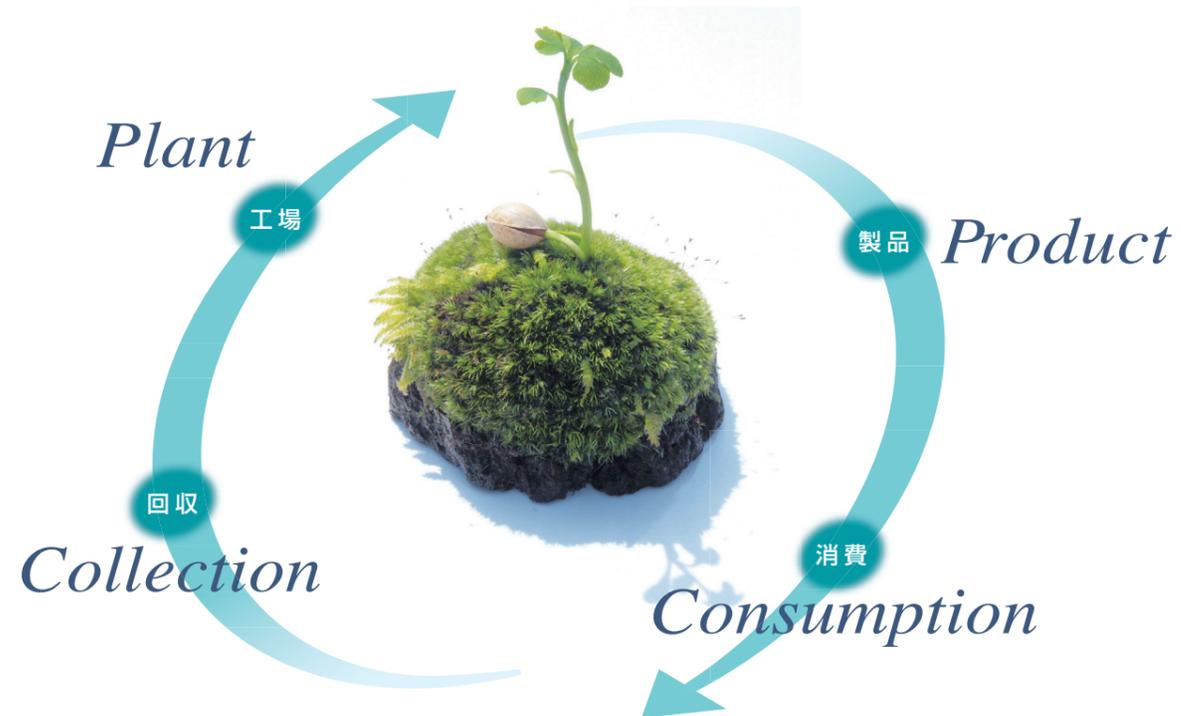


KOA 興亜工業株式会社

Company committed to Environmental sustainability

限りある資源を活かし よりよい未来へ
わたしたちは「環境にやさしい企業」です

当社は、早くから積極的に古紙の再生に取り組み再生紙事業を展開しています。
古紙再生に留まらず、製造工程で除去された異物を焼却しエネルギーとして回収するなど、
限りなく廃棄物の排出ゼロを目指すことで、地球のよりよい未来に貢献していきます。



Corporate history

会社沿革	1941年5月 富士市富士岡に興亜工業(株)設立	1991年12月 更紙用抄紙機(8号機)新設
	1948年4月 富士市比奈(現所在地)に抄紙機設置	1995年 6月 N1ボイラー新設
	1967年2月 中芯原紙抄紙機(1号機)新設	2000年 1月 ISO14001認証取得
	1969年5月 中芯原紙抄紙機(2号機)増設	2009年 3月 ISO27001認証取得
	1970年6月 ライナー用抄紙機(6号機)新設	2015年10月 N1ボイラー微粉炭焚きへ改造



Corporate Message

当社が立地する静岡県富士市は東西の大消費地へのアクセスが便利な東海道の要所であり、昔から豊富な水源を利用した製紙業が盛んな紙の街でもあります。

1941年にこの地に創業した当社は早くから紙の主原料に古紙を利用する取組みを始め、現在ではリサイクルペーパーの生産が年間約50万トンを超える会社に成長しました。

皆さまの日常生活や産業活動に欠かせない商品を、よりよい品質で安定的に供給することをモットーに取り組んできた結果、当社の製品は広くお客様にご利用いただいております。また、生産現場で発生する汚泥を全てリサイクルさせるなど、環境マネジメントを通じて持続可能な社会を実現するための取組みも継続的に行っております。

これからも、時代環境の変化や多様化するお客様の要望に向き合い、更なる成長・発展をする会社になりたいと考えております。

常に前向きなチャレンジ精神を持ち、地域ナンバーワンの企業を目指し今後も研鑽を重ねてまいります。

代表取締役社長 藏元 正隆

Our Products -Container board & Machine finished Paper

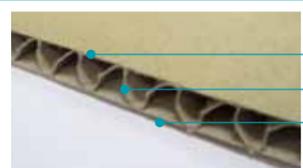
製品紹介

当社で生産している製品の原料は、地元はもちろん首都圏や中京圏の一般家庭や企業から排出回収された古紙を使用しています。私たちの製品は資源の有効活用と環境負荷の低減を実現した地球にやさしい代表的なリサイクル製品です。

段ボール原紙(ライナー、中芯)

物流に欠かせない段ボール。当社は各種段ボール製品の基となる原紙を、ほぼ100%古紙を使用して生産しています。

当社は、ライナー・中芯共に生産しており、お客様の要望に応えられる製品を製造しています。



ライナー
中芯
ライナー

段ボール製品は、波型に加工された中芯を表裏のライナーで挟んで接着し、強度を持たせた構造をしています。用途により、多層に加工したものや、波型に加工された中芯が表面に出ている片面のものもあります。

更紙(出版用紙、商業印刷用紙、ペーパータオル原紙)

漫画・雑誌に使われる出版用紙、広報誌等に使用される商業印刷用紙、ペーパータオル原紙を生産しています。

更紙も古紙を中心にお客様の要望にあった製造をおこなっています。



更紙



成型段ボール箱



出版用紙



ペーパータオル



抄紙工程

Production Facilities

生産設備

当社の生産設備は、段ボール原紙用抄紙機（中芯マシン2台、ライナーマシン1台）及び更紙マシン1台を保有し、年間生産能力はおよそ50万tです。

製造工程は原質工程と抄紙工程に大別されます。

原質工程では、原料の古紙を離解し、異物の除去及び原料パルプ繊維を精選します。

抄紙工程では、原質工程で精選した原料をワイヤーパート、プレスパート、ドライパートを経て製品ができていきます。

製品の品質管理はオンライン監視システムを使用しており、品質安定に努めています。

〈抄紙機リスト〉

号機	マシン形式	マシン幅	月産能力	製品名
1号機	オントップ多筒式	4,300mm	13,500 t	中芯
2号機	オントップ多筒式	4,300mm	14,500 t	中芯
6号機	マルチフォードリニア	4,280mm	16,000 t	ライナー
8号機	長網多筒式	3,700mm	4,350 t	更紙



抄紙工程



原質工程

原質工程

段ボール原紙生産設備

Power Generation Effluent Treatment Incinerator

発電・排水・焼却炉



ボイラー設備



操作室



排水処理設備



石炭コンベア



排煙脱硫装置・焼却炉煙突



発電設備

自家発電設備

当社では、石炭ボイラーと発電設備にて、工場で使用する電力の約半分を発電しています。発電後の蒸気は製造工程のドライパートにて使用しています。

排水処理設備

製造工程で使用する水は循環利用することにより使用量を削減。最終排水は複数の処理工程を経て浄化しています。



焼却設備

原質工程等で除去された異物は焼却炉にて焼却処理。

- ①発生する熱源は蒸気として利用（サーマルリサイクル）
- ②焼却灰はセメント原料
- ③金属類は鉄鋼原料としています

Research & Development Quality Management

研究開発・品質管理

ユーザーニーズに素早く対応する研究開発

研究開発は、排水処理工程等の管理、省電力・省蒸気・環境負荷低減対策等を行っています。

品質管理は、細かな物性試験を実施。製造現場においては、オンライン計測機器で常時製品状態を監視しています。



試験機器



Confidential Documents

機密古紙処理



受け入れから溶解まで、機密を保持したまま処理

ISO/IEC27001 認証を取得した専用施設にて、セキュリティを最優先に、搬入された段ボール箱ごと溶解処理をしています。紙繊維のマテリアルリサイクルに加え、残渣物の焼却によるサーマルリサイクル、焼却後の灰はセメント原料や鉄鋼原料としてリサイクルを行っています。



受入施設



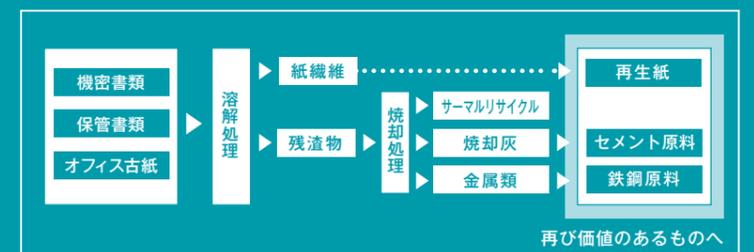
セキュリティシステム



投入コンベア



溶解処理



再び価値のあるものへ

For Community, with Community

地域社会と共に歩み、共に成長する。

「社会の発展」と「企業の成長」を両立させる「快適な生活環境」の実現に向けて、環境・社会貢献に関する取り組み方針を定めています。豊かな自然を大切に守りながら、地域社会の皆様と共に成長することを願っています。



興亜祭



小学生工場見学

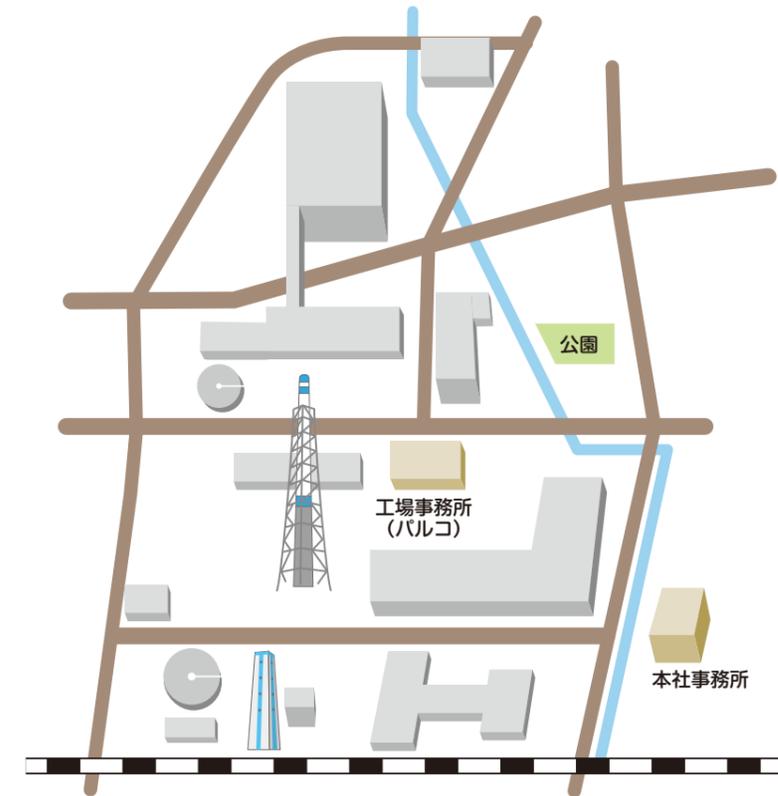


環境月間



ブナ植林

工場配置図



KOA 興亜工業株式会社

〒417-0847 静岡県富士市比奈1286番地の2
TEL (0545)38-0123 FAX (0545)38-1167
<http://www.koa-kogyo.co.jp/>