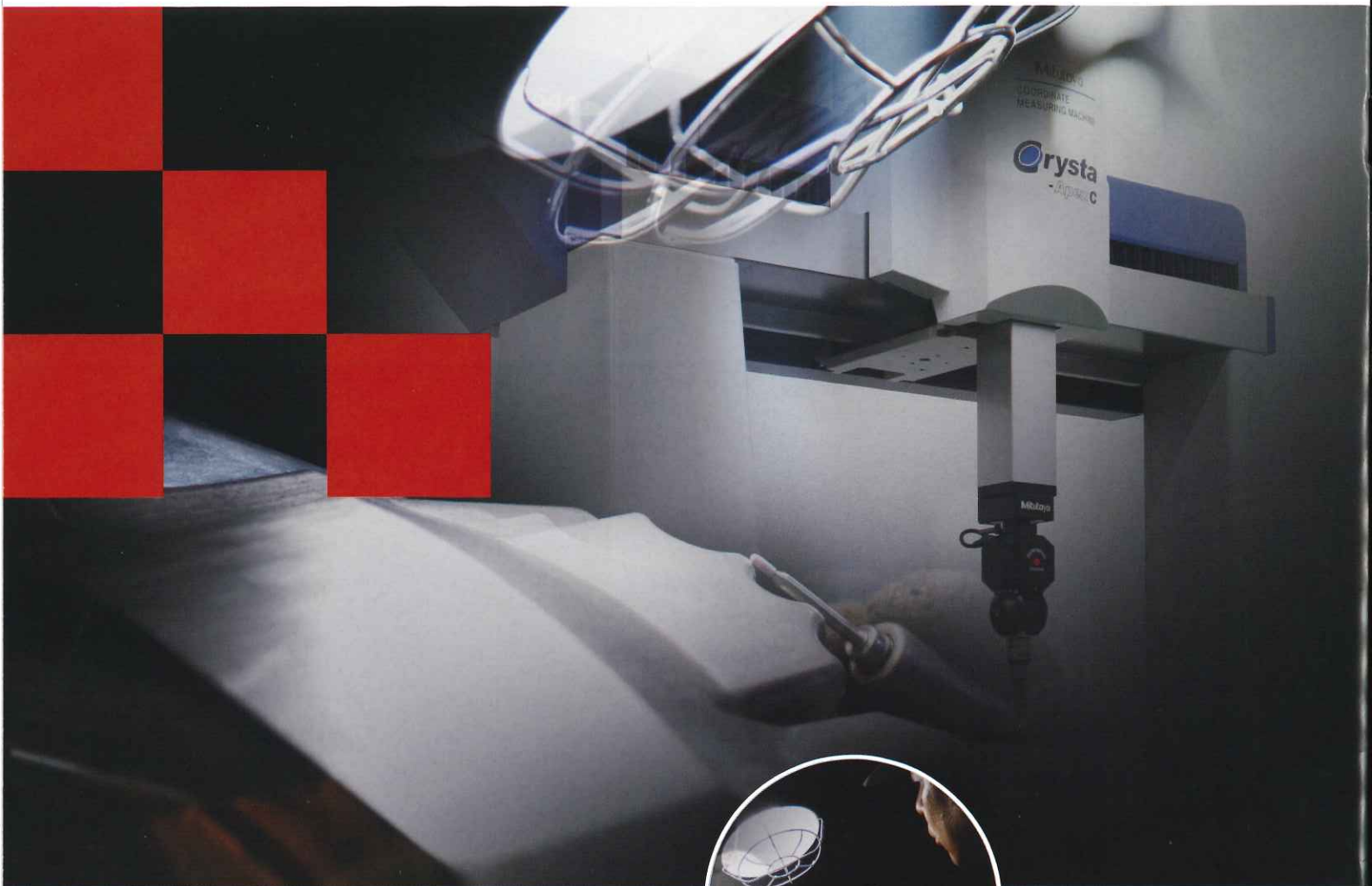


yazaki
Mould & Die Meister



BUSINESS GUIDE

匠のワザで期待に応える金型職人集団です。



TECHNOLOGY FIELD 01 金型の適正化

職人集団が約束する
高品位・短納期の金型補修・改造

金型メンテナンスに 700 型以上の実績。キャリア豊かな職人集団がアルミ除去やレーザー溶接などにより、ツボを抑えた迅速・確実な補修・改造を提供。金型本来の高い性能&美しさを蘇らせます。

- アルミの詰まり
- クラックの発生
- 水漏れの発生
- 基準面の荒れ
- 型製作中の二次放電
- 歩留まりの低下



ダイカスト
金型の
適正化

高難度

ダイカスト
金型の
設計・製作



短納期

金型パーツ
の加工

高精度



熟練の技能・充実の設備をフルに駆使して「YAZAKIにしかできない」モノづくりを追求しています。

自動車のミッション&エンジン周りを中心に、ダイカスト金型の設計・製作を手がけるヤザキ工業。中でも複雑形状をもつ埋子に多数の実績を誇るなど、他社には困難なオーダーにお応えしています。また、ニーズの高い金型補修・改造には、高度技能を持つ熟練工が対応。「匠の技」を駆使したシゴトにより、金型の寿命延長&機械の稼働率向上に貢献しています。

得意な技術

- 埋子やインサートなど高難度の形状加工に強い
- 型修正は熟練工の高度な技により迅速・確実！
- エンジン・ミッション周りの金型に実績多数！
- 3Dモデルとの照合による加工品質の保証体制



ダイカスト金型の設計・製作・改造・修理なら YAZAKI。難問にこそお応えしたいと考えます。

TECHNOLOGY FIELD 02 金型の設計製作

埋子に圧倒的な実績 独自技術で困難なオーダーに対応

金型製作に50年のキャリアをもつ YAZAKI。大型で複雑形状をもつ埋子に多数の実績を誇り、独自の製作システムの開発などにより、他社には困難なオーダーにも的確にお応えしています。

- 30～800トンの鑄造機に対応
- ホットチャンバー&コールドチャンバー対応
- 設計から型完まで30～50日
- 型図支給から型完まで22～35日

TECHNOLOGY FIELD 03 金型パーツの加工

あらゆる金型パーツの モデル作成～製作までワイド対応

複雑形状加工に強い YAZAKI。だから、インサートをはじめ、あらゆる金型パーツのモデル作成から製作まで幅広く対応。型メーカーならではのきめ細かな配慮により、満足度の高いパーツを提供します。

- 3500t スライド (中子) ダイス
- 2500t スプライン
- 複雑なインサート
- 消耗部品

図面がない。モデルもないなど難条件にも対応
精緻な金型修正で期待に応えます。



【レーザーによる金型修復】

[動画を見る](#)

高難度への対応

スキルフルな金型職人集団

金型メンテに 700 超の実績。
職人集団がツボを抑えた迅速・確実な補修・改造。

YAZAKI の現場トップはキャリア豊かな熟練職人。その金型マイスターを中心に若手のスタッフに技術の継承を行い、精鋭の職人集団を形成しています。だからこそ、「図面が無い。モデルも無い。」などの他社では困難な条件でも、対応可能。豊かな経験と知識をもとに、製品サンプルなどから類推し、不良箇所を特定しながらハンドワークにより精緻な型修正を行います。大手ダイカストメーカーをはじめ、増大する型修正のニーズに高品位・短納期でお応えする YAZAKI。期待に応える匠の技がここにあります。



高精度の金型修正

レーザー溶接で高品位の処理

職人集団が低熱入力のレーザー溶接装置を駆使した
高精度の金型修正を実現します。

金属の表面被覆・肉盛補修により、金型寿命を延ばす革新のレーザー肉盛・溶接装置を導入。低熱入力による高品質処理、高いビーム品質による精密微細な溶接を可能にしました。YAZAKI では金型職人がこの装置を駆使し、超精密・高品質の金型修正を提供しています。



高精細・高精度・高速計測 非接触三次元測定機「ATOS III」を導入



万全な品質保証

非接触三次元測定機の導入

3D CAD/CAM による金型製作・修正のサイクルに「ATOS III」を組込むことで、一層の高精度化・効率化を実現しています。

あらゆる産業分野で精密測定を必要とする製品開発が進み、緻密な品質保証が必須となる時代。YAZAKI ではハイエンド非接触三次元測定機「ATOS III」を導入し、3D モデルとの照合により測定精度&速度の向上を実現。厳密な測定を背景とした最高レベルの品質保証体制を敷き、信頼の金型製作・修正をお届けしています。

- 3D モデルとの照合による、きわめて精密な形状・寸法解析
- 大型ワークも広く速く、複雑微細ワークも細かく精密に計測
- カラーマップにより問題箇所を即座に把握、修正工数を削減
- ATOS III による精密三次元測定のためのオーダーにも対応可能

非接触三次元測定機「ATOS III TRIPLE SCAN」とは

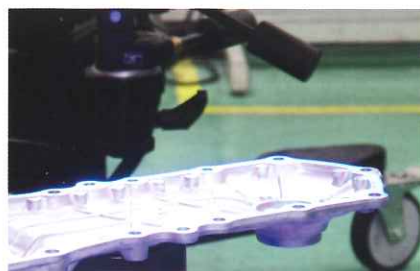
接触式測定機では必要箇所のポイント測定のための、多大な測定時間を要しました。光学式 3 次元測定は個々のポイント測定ではなく、完全な部品形状を高密度で取得。数百万の測定ポイントからなるきわめて精細な画像データから、高密度なポリゴンメッシュデータ (STL) を生成し、直接 3D CAD データと重ね合わせることで、精密な形状・寸法解析が可能にしています。

QUALITY MANAGEMENT
OF YAZAKI IND.

MOLD & DIE MEISTER



速・精密測定システムを完備し、万全な品質保証を実現



【 非接触三次元測定 】
動画を見る



コストと納期と品質のバランスを見つめ
最適な生産拠点を選択。



● 精密加工
デザインパーツ (株)

● データ制作
D-mold DC (株)

● REPAIR & REFRESH
大型複雑形状の埋子

● 金型生産・補修
本社工場

● 高難度加工
(株) スグロ鉄工

最適地生産の実現

国内と中国の2極シフト

モールサイズ金型は中国でラージサイズは国内で。
2極シフトで最適地生産

に太いパイプを持つのも YAZAKI の強みです。大型で複雑形状を
る金型 (埋子) は高度な技術ノウハウをもつ本社工場。コス
先の小型で単純形状の金型 (埋子) は中国の協力工場で作製し
ます。国内・海外の2極シフトによりニーズに応じた最適地生
実現。より幅広いオーダーに対応可能とし、高難度物件・緊急
などにもしなやかな対応を実現します。もちろん、中国生産品



Okamoto

最新鋭の工作機械と独自の技術により、高精度の金型製作・修正を実現します。

マシニングセンタを主体に金型の鋼材を切削加工し、重要な形状の多くを作成します。金型の形状によって、金型を加工する機械を使い分けます。埋子・インサート・ダイス・スライド・中子などの鑄型形状加工や放電加工・ワーヤーカット・マシニングセンターを使った加工も得意です。

PRODUCTION
小型単純形状の埋子

金型生産
中国工場

モノづくりネットワーク

よりフレキシブルなニーズ対応

モノづくりの外部ネットワークを構築し
よりしなやかな対応を実現。

データ・サービスの D-mold。精密部品加工のデザインパーツなど、外部協力企業とのネットワークを構築。技術の集積により、さまざまなオーダーに対応し、スピーディー＆タイムリーなモノづくりを提供しています。

素材を選ばない精密加工技術
デザインパーツ株式会社

5軸加工機を設備し、複雑形状・薄肉形状・高精度部品などを品質重視で製作。自動車部品、精密機器、航空機部品、医療用インプラントまでの幅広い分野、難削材を含むあらゆる金属素材に対応。試作・開発から年間500以上の新規部品の加工実績をもつ。

高難度穴や超薄肉加工に強い
株式会社スグロ鉄工

ダイカスト用コアピン製造に25年超の実績。金型の水漏れ対策用に、熱伝導の問題を解決する「肉薄」のSUSプッシュを開発し、ハイサイクル・ダイカストの安定生産に貢献するなど、大胆な発想で高難度穴加工や超薄肉加工に挑戦する提案型企業。

金型加工データ制作のプロ
D-mold DC 株式会社

ダイカスト金型の職人集団 YAZAKI から独立したデータ制作のプロ集団。ゆたかなキャリアに裏打ちされた豊富なノウハウを活かし、3Dモデリング・金型設計・NCプログラミングなど金型の製造プロセスをトータルにサポートする3Dデータ・サービスを提供。

PROFILE
OF YAZAKI IND.

MOLD & DIE MEISTER



世界トップクラスのダイカストメーカーをはじめとする
金型ユーザーの期待に応える技術と品質。

概要・沿革

社名 ヤザキ工業株式会社
 代表者 代表取締役 矢崎 和宏
 創業 1964年4月
 資本金 3,000万円
 従業員 30名
 工場 敷地：979.59㎡ 建物：655.2㎡
 主要製品 ダイカスト金型設計・製作・改造・修理

1964年 4月 矢崎工業創業 代表取締役 矢崎貞一

1973年 10月 ヤザキ工業株式会社

1985年 4月 工場を鷹岡から松岡へ

1991年 4月 ヤザキ工業株式会社

2016年 9月 静岡県健康医療産業研究センター内にメディカル事業部 開設

設備一覧

縦型マシニングセンタ	1200×650×550	1台
	1050×560×510	1台
	1700×650×710	1台
	1100×510×720	1台
横型マシニングセンタ	730×730×850	1台
	NCフライス盤	1300×520×520 1台
横型 NC ボーリングマシン	1500×980×670	1台
横型 ATC 付ボーリングマシン	1400×1400×800	1台
	1100×900×600	2台
縦型フライス盤	1100×900×600	1台
ラジアルボール盤	1500×1500×1000	1台
	1300×1300×900	1台
精密平面研磨機	650×500×445	1台
放電加工機	650×450×350	1台
	650×540×440	1台
ワイヤー放電加工機	490×350×299	1台
TiG 溶接機		1台
レーザー溶接機		1台
非接触三次元測定器		1台
3次元測定器		1台
3D CAD/CAM		5台





ダイカスト金型のエキスパート集団
ヤザキ工業株式会社

〒416-0909 静岡県富士市松岡 17-3
TEL 0545-64-5656 FAX 0545-64-5657
E-mail : kanagata@yazaki-kogyo.com

www.yazaki-kogyo.com